



Holtec Automatic har netop ansat den syvende medarbejder i det kroatisk datterselskab Cromatic D.O.O. Målet er 20 mand i Kroatien i løbet af 2018.

Borgmesteren bød velkommen

Danske Holtec stormer frem i Kroatien med datterselskab Cromatic

DATTERSELSKAB: Holtec Automatic, der udvikler automatiserede styringer til industrielle anlæg og maski-

ner, åbnede i august 2015 sit kroatisk datterselskab, Cromatic D.O.O i byen Prelog i den nordlige del af landet. Virksomheden startede med to ansatte, og nu er den syvende medarbejder netop kommet til. I modsætning

til herhjemme, er det ingen sag at finde den rigtige arbejdskraft på Balkan, lyder det fra Holtec Automatic.

- Kroatien er et meget velorganiseret land, hvor det er nemt at etablere sig. I Danmark er det blevet en udfordring at finde den rigtige arbejdskraft i vores branche, men i Kroatien er det intet problem på nogen poster. Og så er jeg blevet voldsomt overrasket over, hvor godt vi er blevet modtaget; borgmesteren i Prelog ville tilmed byde os velkommen, fortæller Søren Jensen, der er administrerende direktør i Cromatic D.O.O.

Kroatien er det nye Polen

Lige som så mange andre virksomheders ryk til udlandet skyldes Holtec Automatics udvidelse i Kroatien et



Søren Jensen er administrerende direktør i Cromatic D.O.O.

behov for at kunne konkurrere på prisen. Softwareudvikling, tegneopgaver og andet udviklingsarbejde laves fortsat i Danmark, mens en stor del af produktionen af styretavler nu ligger i Sydeuropa. At valget netop faldt på Kroatien hænger dog sammen med den danske direktørs lyst til at gå egne veje.

- Jeg kiggede i Polen, hvor mange af mine konkurrenter er, men tænkte, hvis jeg fandt mit eget sted, ville jeg kunne være i fred der i en periode. I vores område er der to byer med cirka halvanden kilometer imellem, og siden vi er kommet hertil, er så godt som alt jorden imellem blevet solgt til virksomheder, og det går kun én vej, vurderer Søren Jensen.

de i Polen, hvor mange af mine konkurrenter er, men tænkte, hvis jeg fandt mit eget sted, ville jeg kunne være i fred der i en periode. I vores område er der to byer med cirka halvanden kilometer imellem, og siden vi er kommet hertil, er så godt som alt jorden imellem blevet solgt til virksomheder, og det går kun én vej, vurderer Søren Jensen.

Fra to til 20 mand på tre år

I 2003 trådte Søren Jensen ind som partner i Holtec Automatic, der i dag beskæftiger mere end 80 medarbejdere. Erfaringen fra Danmark skal danne grundlag for, at den kroatisk afdeling kan øge styrken tilsvarende.

- Hvis jeg spoler tiden 13 år tilbage, så var vi seks mand, og de fire af os stod og skruede i tavler. Siden er vi blevet et udviklingshus, hvor kunderne op søger os for at udvikle produkterne sammen med os. Vi er gået fra en tekniker til en udviklingsvirksomhed, og det baner nu vejen for fremtiden i Kroatien. Inden for tre år i landet, det vil sige inden august 2018, skal vi være 20 mand dannede, siger Søren Jensen.



Simplimize var en øjenåbner

Elektronikvirksomheden Crysberg har forenklet produktprogrammet. Resultatet er en bedre bundlinje og mere tilfredse kunder

Med Simplimize kan virksomheder nedbringe kompleksiteten ved at forenkle deres produktprogram. Det sikrer blandt andet et langt bedre dækningsbidrag, kortere leveringstider samt en højere produktivitet. I sidste ende bliver virksomhederne bedre klædt på til at gribe de nye muligheder, der ligger i Industri 4.0 og møde markedets reelle behov. Virksomheden Crysberg A/S i nordsjællandske Kvistgard har haft succes med Simplimize.

FORENKLING: Elektronikvirksomheden Crysberg A/S, der producerer elektroniske styringer til industrielle vandsanlæg, er én af de virksomheder, der har fået øjnene op for forenklingens metode Simplimize, da de skulle udvikle næste generations produktprogram.

- Vores tidligere produktprogram bestod af en lang række varianter, elementer og kundespecifikke valgmuligheder. Det skabte en høj grad af kompleksitet både for os og vores kunder. Med Simplimize har vi forenklet vores koncept markant og fjernet op mod halvdelen af vores varenumre. Det har været en kæmpe øjenåbner for os, forklarer Søren Haxvig, kvalitets- og udviklingschef hos Crysberg.

Nu er mulighederne for dataopsamling integreret i produkterne på forhånd.

Det primære formål med

Crysbergs Simplimize-forløb har været at forenkle det fremtidige produktprogram og fjerne en stor del af kompleksiteten for deres kunder.

I dag står Crysberg med et spritnyt, forenklet og modulariseret koncept, hvor de tillægsfunktioner, som kunden tidligere skulle tilvælge, nu er integreret i produktet på forhånd.

Prisbillig produktion

Ved at overspecifcere hardwarekernen og acceptere, at man i nogle tilfælde inkluderer komponenter, der ikke nødvendigvis anvendes, får Crysberg en langt mere prisbillig produktion. Det er nemlig samlet set billigere end at holde styr på de forskellige varianter hver for sig i produktionen.

Det betyder også, at produkterne nu er bedre forberedt på kundernes behov for dataopsamling. Sempelthen

fordi meget af hardwaren allerede sidder klar i produktet og blot skal aktiveres med en softwareopdatering.

- I sidste ende giver det vores kunder bedre mulighed for at koble deres produkt på internettet og indsamle data omkring deres vandingsbe-

høder har opnået dokumenterbare resultater med metoden, og derfor støtter Industriens Fond nu en yderligere udbredelse af Simplimize.

De rette moduler

Crysbergs forenkledte produktprogram er udviklet og implementeret med hjælp fra certificerede Simplimize-konsulenter fra rådgivningsvirksomheden Worm Development.

- Det stod hurtigt klart, at modulariseringen hos Crysberg var gået for vidt. Derfor hjalp vi med at forenkle deres koncept til i stedet at bestå af en større, fælles kerne med færre udskiftelige hardwaremoduler. Det har mindsket antallet af omstillinger og gjort deres produktion langt mere fleksibel og tilmed ført til kortere leveringstider, fortæller Rasmus Pedersen, certificeret Sim-

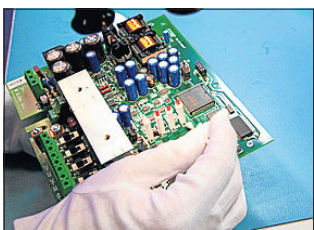
plimize-konsulent fra Worm Development.

Og i den sidste ende er der givetvis på bundlinjen.

- Simplimize-forløbet har været meget lukrativt for os og kan klart anbefales. Vores nye produkt, som vi har under udvikling, er nu nemmere at producere og lagere, når produkterne rammer markedet.

Og den lidt for komplicerede produktion og det lidt for omfattende produktprogram ender med at bremse udviklingen og gøre det svært at få det fulde udbytte, når produkterne rammer markedet.

Det er baggrunden for, at værktøjet Simplimize har få-



Ved at samle flere funktioner i samme produkt er produktionslinjen hos Crysberg blevet stærkt forenklet. Foto: PR

Forenkling er fremtiden

Komplekse arbejdsgange og produktprogrammer koster industrien dyrt. Simplimize-metoden kan være løsningen

Af Simon Dinsen Hansen

FORENKLING: Digitalisering, disruption, dataopsamling og industri 4.0 vælter ind over os, men mange fremstillingsvirksomheder kæmper med komplicerede arbejds- og produktprogrammer og alt for mange varenumre.

Og den lidt for komplicerede produktion og det lidt for omfattende produktprogram ender med at bremse udviklingen og gøre det svært at få det fulde udbytte, når produkterne rammer markedet.

Det er baggrunden for, at værktøjet Simplimize har få-

et vind i sejlene, støttet af Industriens Fond, som siden 2012 har leveret et større millionbeløb til at få skudt bevægelsen i gang. Det sker i samspil med DTU, Aalborg Universitet, Valcon, Dansk Industri og Teknologisk Institut, hvor center for Simplimize fungerer som et centralt samlingssted for virksomheder, organisationer og konsulenter, der arbejder med forenkling, produktkonfigurer og modulariseret produktion.

- Et forenklet produktprogram kan nedbringe kompleksiteten på tværs af salg, marketing, produktudvikling og produktion. Med sådanne forenklinger kan virksomheder blive bedre klædt på til at overvinde fremtidige udfordringer, gribe nye muligheder og møde markedets behov, siger Mads Lebeck, der er administrerende direktør i Industriens Fond.

Få 60.000 kroner i støtte

Det er muligt at læse mere på www.simplimize.dk, hvor man også kan søge støtte til

et simplimize-forløb. Et forløb med en certificeret Simplimize-konsulent koster 80.000 kroner, og det er muligt gennem Industriens Fond søge om bevilling på 60.000 kroner.

- Et forenklet produktprogram kan nedbringe kompleksiteten på tværs af salg, marketing, produktudvikling og produktion. Med sådanne forenklinger kan virksomheder blive bedre klædt på til at overvinde fremtidige udfordringer, gribe nye muligheder og møde markedets behov, siger Mads Lebeck, der er administrerende direktør i Industriens Fond.

Det er muligt at læse mere på www.simplimize.dk, hvor man også kan søge støtte til



Varo har leveret et fuldautomatisk håndterings- og fyldeanlæg til en førende international kemikoncern. Foto: Varo.

Kemikoncern automatiserer fyldningen

Varo opnår ordre på fuldautomatisk håndterings- og fyldeanlæg til førende international kemikoncern

Af Laurids Hovgaard

AUTOMATION: Østjyske Varo, der producerer specialmaskiner, har modtaget en stor ordre på et tocifret millionbeløb fra en international kunde i den kemiske industri. Ordren involverer et 33 meter langt højteknologisk anlæg til fuldautomatisk håndtering, fyldning og pakning af kemiske væsker, herunder også eksplosive væsker under ATEX-direktivet.

Fyldeanlægget skal kunne fylde 400 forskellige kemiske væsker med en pH-værdi fra ét til 14. Væskerne skal fyldes i plasticdunke og ståltonder af varierende størrelse fra 10 til 25 liter, og Varo oplyser, at det som den eneste udbyder har kunnet opfylde de store krav fra kundens side til et avanceret og fleksibelt anlæg.

Eksplosive væsker

Da anlægget skal kunne håndtere så mange forskellige kemiske væsker, har Varos automatiske CIP-væskeprocedure, som kan sættes i gang blot ved at trykke på en knap, været en af de afgørende faktorer ved salget. I CIP-processen bliver alle rør skyllet igennem og



Fyldeanlægget fra Varo skal kunne fylde 400 forskellige kemiske væsker med en pH-værdi mellem 1-14. Foto: Varo

renset for eventuelle rester af andre væsker.

Da fyldeanlægget skal kunne håndtere eksplosive væsker, bygges Varo anlægget i henhold til ATEX-direktivet, der stiller krav til både de mekaniske og elektriske komponenter brugt i anlægget for at forebygge og begrænse risikoen for eksplosioner.

Mange års erfaring

Fyldeanlægget kan fylde fire dunke ad gangen med en præcision på +/- 0,4 procent og kan håndtere, fylde og pakke op til 600 dunke i timen.

- Hos Varo er vi meget glade for den tillid, som vores kunder viser os. Denne - og andre ordrer til førende danske og internationale virksomheder - er et resultat af dygtige og engagerede medarbejdere, som forstår kundens problemstillinger og har evnen til at udvikle og bygge den helt rigtige løsning til kunden, siger direktør i Varo Niels Jensen. og fortsætter:

- Samtidig har vi igennem vores mange års erfaring opbygget et stort repertoire af allerede udviklede teknologiske platforme, og vi overvejer altid, hvilke dele der kan genbruges i løsningen, og det kommer i sidste ende vores kunder til gode. Den stærke kombination af erfaring, kompetente medarbejdere og god forståelse for og samarbejde med vores kunder gør, at vi har kompetencerne til at levere udstyr i international topkvalitet.

Maskinen bliver leveret i tredje kvartal 2017.